



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A09M-0**

Annule et remplace N° / Supersede N° **FR-15085-A05C-2**

Établi le / Established on 15/03/2022

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

SAMETO
technifil

SOCIETE NOUVELLE SAMETO TECHNIFIL

Adresse : **6 rue Bertrand Robidou**
Adress **22100 DINAN - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **6 rue Berdrand Robidou**
Site or workshop covered **22100 DINAN - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P

sivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **21/04/2016**
First issue date

Validité à partir du **10/03/2022**
Valid from

Jusqu'au **20/04/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A09M-0

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/099/16/2**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Coffres d'équipements autoportants et réservoirs sous caisse ; Passerelles de chargement ; Equipements de rotation et de basculement ; Cadres et supports d'équipements internes ; Coffres d'équipements non autoportants sous châssis ; Marches ; Garde-corps et mains courantes ; Manivelles et leviers ; Boîtiers d'équipements ; Supports ; Sablières et châssis. <i>Self-supporting equipment boxes and underfloor containers ; Traversers; turning and tipping equipment ; Supporting frame for internal parts ; Non-self-supporting equipment boxes underneath the base frame ; Steps ; Railings and handrails ; Cranks and levers for various operations ; Equipment boxes ; Supporting structures ; Wheel scotches and frames.</i>
--	--

Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P- Production
---	---------------

Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôle, Usinage <i>Welding coordination, Controls, Machining</i>
---	--

Commentaires : / <i>Comments</i>	
-------------------------------------	--

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.2	2 - 20 mm ; $\varnothing \geq 25$ mm	BW, FW
136	1.2	6 - 24 mm	FW ml
136	1.2	6 - 24 mm avec / with $\alpha = 3.3 - 6.6$ mm	FW sl
141	1.2	3 - 20 mm ; $\varnothing \geq 25$ mm	BW, FW
141 + 136	1.2	141 : 3 - 9 mm ; 136 : 3 - 16 mm ; $\varnothing \geq 60$ mm	BW

1 / 2

Cette annexe ne peut être reproduite sans le document auquel elle se rattache.
This appendix may not be reproduced without the document to which it is attached.



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A09M-0**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	LAFORGE Maxime	A, IWE	1994
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	BREHERET Denis	B, Ingénieur	1960

Commentaires : /
Comments

