

CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage
Welding Quality System

N° **FR-3834-A04W-0**

Établi le / Established on 15/03/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A01Z-2**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:

SAMETO
technifil

SOCIETE NOUVELLE SAMETO TECHNIFIL

Adresse : **6 rue Bertrand Robidou**
Address **22100 DINAN - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **6 rue Bertrand Robidou**
Site or workshop covered **22100 DINAN - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **21/04/2016**
First issue date

Validité à partir du **10/03/2022**
Valid from

Jusqu'au **20/04/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI



Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A04W-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- › ISO 3834 : 2021
- › PE CERTIF 01 (*)
- › PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts
EMR (Eoliennes) : Bras de liaison et support de capotage ; Passerelles ;
Marchepieds ; Echelles et autres petits équipements.

Products covered

Matériel roulant ferroviaire : Coffres d'équipements autoportants et réservoirs sous caisse ; Passerelles de chargement ; Equipements de rotation et de basculement ; Cadres et supports d'équipements internes ; Coffres d'équipements non autoportants sous châssis ; Marches ; Garde-corps et mains courantes ; Manivelles et leviers ; Boîtiers d'équipements ; Supports ; Sablières et châssis.

EMR (Wind machines) : Link arms and covers supports ; Footbridges ;
Footboards ; Ladders and other small equipment.

Railway vehicle : Self-supporting equipment boxes and underfloor containers ; Traversers; turning and tipping equipment ; Supporting frame for internal parts ; Non-self-supporting equipment boxes underneath the base frame ; Steps ; Railings and handrails ; Cranks and levers for various operations ; Equipment boxes ; Supporting structures ; Wheel scotches and frames.

Norme(s) applicable(s)
Product standard(s) EN 15085-2, Specifications AREVA WIND GmbH MV-00.0-QS.10.00.00-A -
ADWEN

Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 /
Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5

Commentaires : /
Comments

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608	Commentaires Comments
135	1.2	FW, BW
136	1.2	FW ml & sl
141	1.2	FW, BW
141 + 136	1.2	BW



Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A04W-0** Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	LAFORGE Maxime	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1994
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	BREHERET Denis	Compétences spécifiques / Specific competency level, Ingénieur	1960

Commentaires : /
Comments

